

TANQUE ENFRIADOR OPTI LINE.

Descripción:

Equipo con moto reductor de agitación a velocidad lenta. Parada automática del agitador al abrirse la tapa. Agitación cíclica automática o agitación continua. Cuba con doble pared de forma cilíndrica vertical, con tapa que se abre y constituida.

Características:

- Fabricado en acero inoxidable.
- Uso sanitario.
- Capacidades: 2 y 4 unidades de ordeño, 500, 1000, 1250, 1500 y 2000 litros.
- Grupo frigorífico con R404 (Bohn).
- Presostato Alta/Baja Presión
- Monofásico 220 V / 60 hz
- Regulación frigorífica por válvula de expansión.
- Caja multifunción RL5 con 3 meses de memoria de datos.
- Válvula de vaciado diam 51 con rosca según el país.
- Chasis en acero inoxidable 304. Con bisagra compensada, por gatos de gas desde FIRST. 550.S.

