

Modelo: SAIT 450C XL
DESCREMADORA 15,000-20,000 Lt/h



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Rendimiento de separación de crema: 15000 Lt / h - 20000 Lt / h

Velocidad del tambor: 6200 rpm.

Material del tambor: DIN 1.4462 Duplex

Temperatura de alimentación: 20-100 ° C

Presión de entrada: 1,5 - 2 bar

Salida de crema: 1 - 2 barras

Presión de salida: 1 - 2 bar

Producción de leche: 1,5 - 2 bar

Frecuencia de funcionamiento: 50 Hz

Potencia del motor: 18,5 kW

Volumen de descarga del tambor: 15 Lt

Temperatura de funcionamiento: 20 - 80 ° C

Amperios recomendados: 25 A

Potencia del motor de la bomba de agua: 0,75 kW

Datos de envío;

- **Peso total: 1250 kilogramos**
- **Volumen total: 6,5 m³**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA MAQUINARIA

1. Características del tambor

Material del tazón: DIN 1.4462 Duplex

El material de la polea del separador de crema SAIT 450C XL está hecho de acero inoxidable especial Duplex (DIN 1.4462) mediante el uso de la última tecnología. Este material se produce como teniendo una alta resistencia, corrosión y durabilidad mecánica sometándolo a un proceso calorífico especial para tomar la tensión.

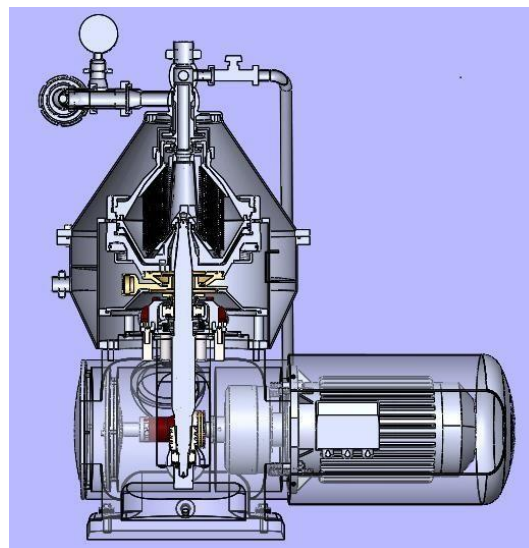


Ilustración 1 Vista de la sección transversal del separador

- La salida de leche tiene una bomba centrípeta y no requiere una bomba adicional para la salida presurizada.
- Como las máquinas tienen un sistema de entrada suave, funcionan con alta eficiencia por el sistema de descarga sin deformar los globos de aceite.

2. Características de la unidad de automatización

2.1 Unidad de control PLC

Panel de control táctil con pantalla a color de 6"

En el panel de control;

- Hoja de trabajo
- Página de servicio
- Página de alarma
- Página de Manuel
- Página de menús
- Velocidad de giro de la polea,
- Tiempo restante de descarga
- Opción de idioma



Ilustración 2 Hoja de trabajo del panel de control

Hay un panel táctil que se puede ver instantáneamente.

2.2 Válvula de presión constante

Controlada por el panel de control.

La selección se realiza a través del panel de control según el tipo de producto (leche, suero, CIP).

La presión es constante según el tipo de producto seleccionado. Separa la leche de la forma más eficiente sin que le afecten las fluctuaciones y cambios de capacidad provocados por el sistema.

La válvula de presión constante reduce la pérdida de cerveza en un 50% durante la descarga.

2.3 Accionamiento por inversor

- Condiciones pesadas 18,5 kW, condiciones normales se utiliza un controlador de 22 kW.
- Gracias a la unidad inverter (control de velocidad), puede transferir energía directamente al eje con el sistema de engranajes sin revestimiento. De esta manera, la máquina funciona de manera extremadamente silenciosa.
- Gracias a la estancia controlada y la parada controlada, se garantiza que la máquina funcione sin resonancia durante el arranque y la parada.
- En caso de emergencia, cuando se presiona el botón de emergencia, se detiene en 3 minutos gracias al sistema de transmisión y cambio.

2.4 Menú CIP

- Cuando se selecciona la válvula CIP en el panel de control, la presión aumenta automáticamente para asegurar la limpieza del tambor y los discos.

El panel sobre el que se monta la centralita PLC, de 2,5 650X400X1200 mm, está fabricado en acero inoxidable 304 - 316 y tiene un diseño que aporta aislamiento acústico.

2.6 Control del motor y sistemas de fusibles

2.7 Equipo de aviso de avería

2.8 Sistema de control y soporte de fallas asistido por satélite

3 Manómetro

- Brinda la oportunidad de monitorear continuamente la salida de la crema y la presión de salida del producto.

4 reforzador de agua automático de acero inoxidable de 0,75 KW

- Tubo de expansión: Resiste golpes de presión y expansiones de fluidos.
- Válvula de ajuste de presión: estabiliza las presiones del agua.
- Manómetro: brinda la oportunidad de monitorear continuamente la presión del sistema.

5 Sistema de descarga automática: Se realiza mediante agua de operación controlando las electroválvulas con la señal enviada en los intervalos de tiempo periódicos deseados en el panel de control de la unidad de automatización.

6 Plataforma de acero inoxidable diseñado para montar la máquina, el panel y el amplificador de presión

7 Los sujetadores de la máquina cumplen con las normas ISO NORM.

8 Todo el equipo está fabricado en acero inoxidable, montado en la plataforma.

La salida de la crema y la presión de salida del producto permiten un control continuo.

PRINCIPIO DE TRABAJO COMPLETO

- Los separadores se utilizan para separar mezclas líquidas en fases líquidas o partículas sólidas.
- Se produce una gran fuerza centrífuga en el tambor giratorio del separador. Con el efecto de esta alta fuerza centrífuga, se asegura que la mezcla líquida se separe en fases líquidas y / o partículas sólidas en poco tiempo.
- Mientras que los materiales con alta densidad se acumulan en la región de la pared interior del tambor, los materiales de baja densidad descompuestos de estos materiales se acumulan en la región media del tambor. Su objetivo es lograr un alto efecto centrífugo con una alta velocidad del tambor.
- Alto efecto centrífugo significa que el separador tiene una gran capacidad.
- El proceso de separación se realiza mediante un tambor giratorio. El producto ingresa al tambor giratorio a través del tubo de alimentación superior y es acelerado por el triángulo envolvente

El triángulo envolvente está diseñado para acelerar el producto suavemente sin turbulencias. El producto avanza desde la almohadilla triangular de sobres hasta los sobres.

- La separación de la leche, la nata y las partículas sólidas se realiza entre los sobres.
- La crema se mueve hacia el centro del tambor y sale de la crema a través de la turbina de crema, deja el tambor. La crema sale del sistema a través del tubo de salida.
- La leche que se separa de la nata sale del tambor y la leche pasa por el triángulo alado llega a la turbina y sale del tambor. La leche que gana velocidad en la turbina de leche sale del sistema saliendo por la tubería de salida del producto.
- Las partículas sólidas se mueven a la sección de recolección de sólidos más externa del tambor, donde las partículas sólidas recolectadas son expulsadas durante la descarga y salen del tambor y del escape, sale del sistema.

