

**MODELO POWER PLUS 400C XL:
DESCREMADORA 7,500-10,000 LTRS**



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La descremadora serie 400C XL POWERPLUS que Oner Separator produce con tecnología avanzada ofrece un gran rendimiento en la separación de la nata de la leche o el suero. El 400C XL POWERPLUS de serie tiene un sistema de drenaje automático. Los organismos peligrosos acumulados (lodo) se eliminan con la ayuda de la polea móvil en el tablero del operador que está en la unidad de automatización del sistema de drenaje automático en el período de tiempo deseado. La polea móvil realiza su movimiento a través del agua de operación mediante el control de las válvulas de solenoide con las señales enviadas desde el PLC.

El material de la polea de la descremadora 400C XL POWERPLUS está hecho de acero inoxidable especial Duplex (DIN 1.4462) utilizando la última tecnología. Este material se produce con una alta resistencia, corrosión y durabilidad mecánica sometándolo a un proceso calorífico especial para tomar la tensión.

La serie 400C XL POWERPLUS puede transferir directamente la potencia sin revestimiento al eje con su sistema de ruedas dentadas gracias a la unidad inversora (control de velocidad) de última tecnología. De este modo, la máquina trabaja de forma extremadamente silenciosa.

Al tener un sistema de entrada suave, la máquina trabaja con un sistema de drenaje de alto rendimiento sin deformar los glóbulos de aceite.

La salida de la leche y la crema tiene bomba centrípeta, por lo que no hay necesidad de una bomba adicional para la salida comprimida.

Los conectores de la máquina son adecuados a la norma ISO.

Todo el equipo que entra en contacto con el producto y el panel en el que se monta la unidad de control PLC está hecho de acero inoxidable 304-316, y tiene un diseño que proporciona aislamiento acústico.

En la unidad de control, hay un panel táctil en el que se puede ver la corriente eléctrica, la velocidad de giro de la polea, el período de tiempo de drenaje y el tiempo restante para el drenaje.

Todo el equipo está hecho de acero inoxidable, montado en la plataforma.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Modelo: Powerplus 400C XL Descremadora Lavado Automático**
- **Capacidad: 7.500 - 10.000 Lt/h**
- **Rotación de la polea: 7.250 r.p.m**
- **Volumen de drenaje de la polea: 12 Lt**
- **Material de la polea: DIN 1.4462 Duplex**
- **Compresión de entrada: 1.5-2 bar**
- **Compresión de salida de la nata: 1-2 bar**
- **Compresión de salida de la leche: 1-2 bar**
- **Frecuencia de trabajo: 50hz**
- **Potencia del motor: 15 kw**
- **Temperatura de trabajo: 20 - 100 °C**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA UNIDAD DE AUTOMATIZACIÓN

1. Unidad de control PLS de la marca Siemens

Marca Siemens con panel de control táctil de seis pantallas a color

2. Control del motor y sistemas de fusibles

Controlador de motor de 15 KW de la marca Siemens

Equipo de aviso de avería

Sistema de control y abrazadera de avería con abrazadera satélite

2. Panel inoxidable aislado de tamaño 650X400X1200 mm

3. Plataforma inoxidable diseñada para ser montada en la máquina, el panel y el hidróforo

4. Hidróforo automático de 0,75 KW de acero inoxidable